



SafeHeat

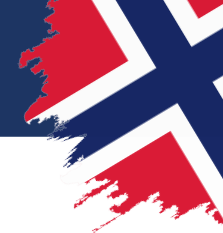
Ochrona pompy ciepła przed zamarznięciem

- ⌚ **Kompletne rozwiązanie do awaryjnego obiegu ciepłej wody**
- ⌚ **Sygnalizacja prawidłowego działania systemu**
- ⌚ **Wykrywanie nadmiernego rozładowania akumulatora**
- ⌚ **Kompaktowe wymiary**
- ⌚ **Komponenty SafeHeat: jednostka sterująca z wbudowanym systemem autodiagnostyki i monitorowania, czujnik temperatury zewnętrznej i czujnik temperatury wody w pompie ciepła, akumulator, zasilacz do ładowania akumulatora, pompa obiegowa, zestaw armatury do montażu**

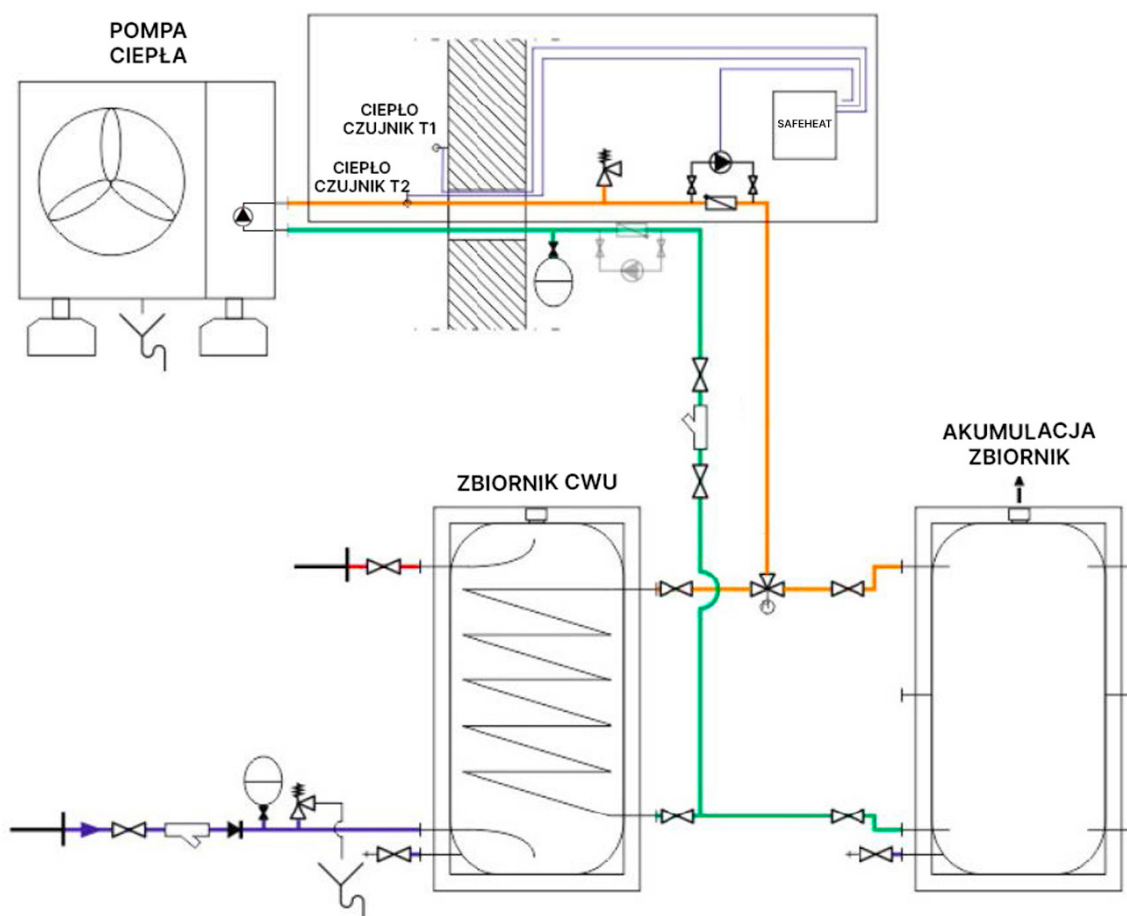
DANE TECHNICZNE

SAFEHEAT

Szafka: Materiał / Wymiary wys. × szer. × gł. / Waga	Plastik, szary / 248 mm × 196 mm × 96 mm / 5,5 kg
Pojemność akumulatora	18 Ah
Napięcie wyjściowe	12 V
Optymalna temperatura otoczenia	25 °C +/- 5 °C (Instalacja wewnętrzna)
Typ czujnika temperatury	NTC10k
Czas pracy w trybie gotowości	do 48 godzin
Zalecane zasilanie elektryczne	min. 3 × 10 A, 230 V AC, 50 Hz, 1,0 A
Maks. wysokość słupa wody	5 m
Poziom hałasu	< 35 dB
Dopuszczalny zakres temperatury roboczej wody	0 ~ 60 °C
Maksymalny przepływ pompy	800 l/h



PRZYKŁADOWY SCHEMAT PODŁĄCZENIA SAFEHEAT



*schemat ma jedynie charakter poglądowy i nie zastępuje dokumentacji projektowej

Gdy temperatura zewnętrzna spadnie, SafeHeat zapewni cyrkulację wody w obiegu pierwotnym.



ZESTAW ARMATUR W OPAKOWANIU

2x „T” kawałek
Kłapa zwrotna
Wężę elastyczne

SAFEHEAT

1”
1”
½”